

Geberit Mapress: système de raccordement en acier carbone, à sertir, pour l'utilisation en chauffage et en réfrigération.

1. Description

Système d'alimentation en eau pour installations de chauffage central et réfrigération; comprenant tuyaux et raccords à assembler selon le procédé de sertissage.

Domaines d'utilisation: la distribution d'eau pour une installation de chauffage central ou le refroidissement en circuit fermé dont la température se situe entre -30° et 120°C, la pression de service est au maximum de 16 bars.

2. Matériaux et caractéristiques

2.1 Tuyaux

Les tubes sont étirés à froid et présentent une surface lisse.

- ◆ Les tuyaux sont composés d'acier carbone, non allié E 195 (RSt 34-2) n° de matériau 1.0034 et conformes à la norme EN 10305-3.
- ◆ Revêtements extérieurs des tuyaux en acier carbone:
Au choix :
 - Revêtement de galvanisation pour tuyaux de Ø 12 à 108 mm.
 - Électrozingué extérieur
 - Épaisseur de galvanisation : > 10 µm.
 - Revêtement en polypropylène uniquement pour les Ø de 12 à 54 mm
 - Polypropylène stabilisé pour hautes températures.
 - Densité : 0,905 g/cm³
- ◆ Disponible en longueurs de 6 m:
 - diamètres:

DN	Diamètre extérieur x épaisseur de paroi
10	12.0 x 1.2
12	15.0 x 1.2
15	18.0 x 1.2
20	22.0 x 1.5
25	28.0 x 1.5
32	35.0 x 1.5
40	42.0 x 1.5
50	54.0 x 1.5
65	76.1 x 2.0
80	88.9 x 2.0
100	108.0 x 2.0

Geberit Mapress: système de raccordement en acier carbone, à sertir, pour l'utilisation en chauffage et en réfrigération.

2.2 Raccords

- ◆ Les raccords sont composés d'acier carbone, non allié, E 195 (RSt 34-2), N° de matériau 1.0034 conforme EN 10305-2
- ◆ Électrozingué extérieur (7-15 µm)
- ◆ Tous les raccords sont fabriqués à base de tubes soudés (DIN 2393) par usinage à froid.
- ◆ Les raccords possèdent un « O-ring » en caoutchouc butyl qui garantit l'étanchéité entre le tuyau et le raccord.

2.3 Raccordements

Tuyaux et raccords sont assemblés selon le procédé de sertissage.

- ◆ Lors du sertissage, le raccordement est déformé à 2 endroits:
 1. Par la déformation du raccord et du tuyau on obtient un verrouillage mécanique.
 2. Par la déformation du raccord à la hauteur de l'O-ring, l'étanchéité est permanente.
- ◆ Le raccord et l'O-ring ont été conçus afin que les assemblages non sertis lors des essais de pression soient facilement repérables. Pour les diamètres entre 12 et 54 mm, une perte d'eau est assurée par la forme spéciale de l'O-ring.
- ◆ Les tuyaux et raccords viennent du même fabricant.
- ◆ Seules les mâchoires et collerettes du fabricant des raccords, conçues pour ce type de conduites sont autorisées. La pince de sertissage doit être agréée par le fabricant des raccords et tuyaux.
- ◆ Les mâchoires et collerettes de sertissage laissent une empreinte pour permettre d'identifier les mâchoires utilisées.

2.4 Caractéristique du système:

- | | |
|----------------------------------|--------------------------|
| ◆ Température de service | ◆ -30 à 120 °C |
| ◆ Température max. momentanée | ◆ 150 °C max. 1 h |
| ◆ Pression max. d'utilisation | ◆ 16 bars |
| ◆ Coeff. de dilatation thermique | ◆ 0,012 mm/m.°C |
| ◆ Classe d'incendie | ◆ A1 conforme DIN 4102-1 |

3. Placement

Selon les directives du fabricant.

- ◆ Tous les tuyaux et raccords devront être protégés contre la corrosion.
 - dans un environnement humide permanent ou non
 - dans un environnement d'émanations agressives
 - dans / en dalles de béton, murs et chapes

4. Agrément

Le système d'alimentation a les agréments nécessaires.