

Conduites Geberit Mapress (Acier-C zingué des deux côtés) pour réseau de sprinklage et protection d'incendie

1. Description

Système de conduites composé de tuyaux métalliques et de raccords, à assembler entre eux selon le procédé de sertissage.

L'utilisation du système se limite à l'installation de sprinklers humides et aux installations anti-incendies humides⁽¹⁾ pour une pression de service de maximum 16 bars.

2. Matériaux et caractéristiques

2.1. Tuyaux

Les tuyaux sont étirés à froid et présentent une surface lisse.

- ◆ Acier carbone, non allié E 220
- ◆ Tuyaux à fine paroi, soudés et conformes à la norme EN 10305-3

Protection du côté intérieur et extérieur des tuyaux:

- ◆ Zinguage en continu avant fabrication, selon le procédé Sendzimir
- ◆ Epaisseur couche de zinc: > 20 µm (275g/m²)
- ◆ Traitement ultérieur de la partie à souder après fabrication (du côté extérieur)

- ◆ Disponibles en longueurs de 6 m:

- diamètres:

DN	Diamètre extérieur x épaisseur de paroi
▪ 20	22.0 x 1.5
▪ 25	28.0 x 1.5
▪ 32	35.0 x 1.5
▪ 40	42.0 x 1.5
▪ 50	54.0 x 1.5
▪ 65	76.1 x 2.0
▪ 80	88.9 x 2.0
▪ 100	108.0 x 2.0

2.2 Raccords

- ◆ Acier-C, non allié E 195 (RSt 34-2)
- ◆ N° de matériau 1.0034, conforme à la norme EN 10305-2
- ◆ Electrozingués du côté extérieur (7-15 µm)
- ◆ Tous les raccords sont fabriqués à base de tuyaux soudés (DIN 2393) par usinage à froid. Les raccords composés sont assemblés par soudage ou brassage.
- ◆ Les raccords possèdent un O-ring en caoutchouc butyl (CIIR) qui garantit l'étanchéité entre les tuyaux et les raccords.

(1) Installations anti-incendies humides vers les dévidoirs et bouches d'incendies:

La prise d'eau destinée à d'autres usages que l'extinction d'incendie ou les tests périodiques du système, est vivement déconseillée. Les conduites ne conviennent pas pour l'eau potable.

Cahier des charges

Conduites Geberit Mapress (Acier-C zingué des deux côtés) pour réseau de sprinklage et protection d'incendie

2.3. Raccordements

Tuyaux et raccords sont assemblés selon le procédé de sertissage.

- ◆ Lors du sertissage, le raccord est déformé à deux endroits :
 1. on obtient un verrouillage mécanique par la déformation du raccord avec le tuyau
 2. on obtient une étanchéité permanente par la déformation du raccord à la hauteur de l'O-ring
- ◆ Le raccord et l'O-ring sont conçus de telle sorte que les assemblages non sertis lors des essais sous pression soient facilement repérables.
- ◆ Seules les mâchoires et les collerettes du fabricant des raccords conçues pour ce type de conduites sont autorisées. La pince de sertissage doit être agréée par le fabricant des raccords et des tuyaux.
- ◆ Les mâchoires et collerettes de sertissage laissent une empreinte pour permettre d'identifier les mâchoires utilisées.

2.4. Caractéristiques du système :

- ◆ Température de service : -30 à 120 °C
- ◆ Température max. momentanée : 150 °C pendant 1 h max.
- ◆ Pression max. d'utilisation : 16 bars
- ◆ Coeff. de dilatation thermique du tuyau : 0,012 mm/m.°C
- ◆ Classe d'incendie : A1 selon DIN 4102-1

3. Placement

Selon les directives du fabricant.

- ◆ Tous les tuyaux et raccords doivent être protégés contre la corrosion lorsqu'ils sont placés:
 - dans un environnement humide permanent ou non
 - dans un environnement d'émanations agressives
 - dans/en dalles de béton, murs et chapes

4. Agrément

Système de sprinklage:

FM 1630

VdS 2344, 2100, 2100-6 (Ed. 2002-05)